

基于神经符号 AI 的 机器人拆解智能化技术路线图 2.0

神经符号 AI，赋能绿色制造的人工智能引擎

神经符号 AI 社区

2024 年 9 月

目 录

目 录.....	2
名词解释.....	3
绿色制造 Green manufacturing.....	3
可信人工智能 Trusted artificial intelligence.....	3
神经符号人工智能 Neural symbolic AI	3
神经谓词 Neural predicate	3
动作原语 Action primitive	3
自主敏捷 Autonomy & agility	4
一、背景和意义.....	5
二、面向智能拆解的神经符号 AI 架构.....	9
2.1 神经符号 AI 架构.....	9
2.2 基于神经符号 AI 的机器人可微分任务和运动规划框架.....	10
2.3 基于神经符号 AI 的机器人具身智能控制架构.....	11
2.4 神经符号具身智能更广阔的应用场景.....	12
三、路线图 1.0 的实施进展.....	14
3.1 可信、具身、智能控制技术支撑体系	14
3.2 机器人技术支撑体系.....	17
3.3 信息物理系统技术支撑体系.....	19
四、基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0.....	20
4.1 发展目标（2.0）	20
4.2 基本策略.....	20
4.3 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——感知	25
4.4 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——决策	27
4.5 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——控制	29
4.6 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——学习	30
4.7 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——执行本体与 CPS.....	31
4.8 保障措施.....	35

名词解释

绿色制造 **Green manufacturing**

一种低消耗、低排放、高效率、高效益的现代化制造模式。

其本质是制造业发展过程中统筹考虑产业结构、能源资源、生态环境、健康安全、气候变化等因素，将绿色发展理念和管理要求贯穿于产品全生命周期中，以制造模式的深度变革推动传统产业绿色转型升级，引领新兴产业绿色发展，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，从而实现经济效益、生态效益、社会效益协调优化。

可信人工智能 **Trusted artificial intelligence**

像人类一样处理现实世界的问题而不会带来伤害的程序或系统。包含了人类福祉、安全公平、可解释、可问责、隐私保护等多个维度。通过价值对齐，实现人类的价值判断，成为可信人工智能。

神经符号人工智能 **Neural symbolic AI**

一种结合逻辑符号推理和神经网络概率学习的人工智能方法。

通过融合符号逻辑系统的推理能力和神经网络系统的感知、学习能力，形成感知、学习、决策、控制“知行合一”，训练与推理“训推一体”的机器人具身智能控制架构，具备自主性、可解释、可学习、可扩展的特征与优势。

神经谓词 **Neural predicate**

既是符号逻辑系统中的谓词，也是一个概率神经网络。

视觉、力觉等多模态信息和连续高维空间状态，经过神经网络的映射，得到逻辑推理所需的符号状态，直接驱动动作原语，避免了定义复杂的逻辑规则。

动作原语 **Action primitive**

是机器人任务规划问题中联系逻辑规划与机器人真实运动之间的桥梁。由若干条指令组成，用来实现某个特定的操作，通过一段不可分割的或不可中断的程序实现其功能。

通过规划域定义语言，在逻辑规划空间中准确描述每个动作以及每个动作执行所需要的前提条件、执行动作后的状态、系统的初始状态和目标状态。基于该描述，规划器在逻辑规划空间中通过推理，找出从目标状态到初始状态的动作原语序列，形成执行规划。

自主敏捷 Autonomy & agility

具身智能机器人的适应性和工作效率属性，是指复杂和动态环境中的机器人，在没有或最少人类干预的情况下，能够快速、灵活、高效地执行任务的能力。

人类思维分为系统 1（快思考）和系统 2（慢思考），前者负责快速直觉决策，后者处理需深思熟虑的决策。大脑高效运作依赖于大部分时间调度系统 1，仅少数任务需系统 2。具身智能主要通过大模型主导的思维推理能力来模仿系统 2，但感知到行动的映射同样需要建立一个模仿系统 1 的直觉控制。尽管已经有世界模型、扩散策略脑神经科学等研究，但构建感知与行为关联的自主敏捷控制仍未完全解决。

一、背景和意义

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻落实党的二十大精神，完整、准确、全面贯彻新发展理念，加快构建新发展格局，着力推动高质量发展，**促进人工智能赋能绿色制造产业**，以制造模式的深度变革推动传统产业绿色转型升级，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展，形成绿色低碳的生产方式和生活方式，为实现碳达峰、碳中和目标提供有力支撑，是新形势下的新思路。

《新一代人工智能发展规划》（国发〔2017〕35号）、《新一代人工智能治理原则》、《新一代人工智能伦理规范》等文件的发布，指出了**发展可信人工智能**的治理路径，实现人类福祉、安全公平、可解释、可问责、隐私保护。

中国信息通信研究院《工业数字化绿色化融合发展白皮书（2022年）》，提出了工业数字化绿色化融合发展的“四梁八柱”思路框架，在企业层面**实施智能绿色制造**，促进企业生产方式绿色精益化、能源管理的绿色智慧化、资源利用绿色循环化。

机器人 4.0 时代，将充分利用云-边-端计算提供更高性价比的多模态感知融合、自适应交互和实时安全计算，实现规模化部署；具身智能机器人除了具有感知能力实现智能协作，还具有理解和决策的能力，达到自主的服务；在某些不确定的情况下，它需要呼叫远程的人进行增强或决策辅助；最终实现**机器人即服务（RaaS）**的愿景。

2021 年国务院《关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的指导意见》（国发〔2021〕4号）中提出，“建立健全绿色低碳循环发展的经济体系，使发展建立在**高效利用资源、严格保护生态环境、有效控制温室气体排放**的基础上，确保实现碳达峰、碳中和目标，推动我国绿色发展迈上新台阶”。在双碳目标的推动下，我国新能源汽车产销量至今已经连续多年位居全球第一，而且，我国动力电池产业链完整，全球 70%的产能在中国。但是，从全生命周期产业链的角度来看，动力电池前端制造和后端回收利用的发展不均衡、不匹配，技术水平前高后低，动力电池得不到规范处理将会造成严重的环境安全风险和战略性矿产金属资源的“卡脖子”问题。

作为锂离子动力电池的关键材料，钴资源在世界上的分布极不平衡，我国储量 8 万吨左右，仅占全球总储量的 1.14%，镍、锂等金属也非常稀缺，对外依存

度高达 90%以上。在我国缺钴少镍的资源背景下,新能源汽车产业的发展面临钴、镍、锰、锂等战略性矿产金属资源匮乏的瓶颈,循环利用成为资源保供和绿色低碳发展的重要措施。2022 年我国新能源汽车保有量已达 1310 万辆,累计退役动力电池超过 20 万吨(约 25GWh),据推算,2025 年我国需要回收的退役动力电池容量将达到 137.4GWh,超过 2021 年的 5 倍,回收利用市场规模逾千亿元。

3C 产品方面,手机具有较大的拆解回收再利用价值,以手机为例,根据测算,在每 1 亿部废旧手机中,大约含有 1600 吨的铜、35 吨的银、3.4 吨的黄金、1.5 吨的钯金。我国每年更新的手机数量约在 2~4 亿部,回收利用市场规模 60~70 亿元。退役 3C 产品的回收拆解一方面有利于高值电子元器件的再利用,另一方面可以避免直接焚烧、填埋带来的环境污染。

报废产品回收利用产业是绿色低碳循环发展的重要领域。由于人口结构、劳动力转移、劳动力供需、工资调整等因素,我国低劳动力成本的比较优势发生了根本性的转化,依靠人工为主的拆解方式将难以为继,因此,具有进一步创新生产模式、提高生产效率、降低人力成本的迫切需求。借助人工智能、物联网、大数据、云计算等信息技术,未来集约化、规模化的报废产品回收利用产业必然要从人工拆解、机械化拆解向自动化、智能化拆解方式转变。拆解生产线系统的发展经历了从工业化流水线手工拆解到精细化拆解线,亟待向柔性混流智能拆解转型升级!

拆解自动化是指报废产品拆解装备系统在无人或少量人的直接参与下,通过自动检测、信息处理、分析判断、操纵控制,实现预期拆解目标的工业过程。相比人工拆解,自动化能够代替长时间、重复性体力劳动,同时也能更好地应对危险工作环境中的安全问题,在 3C 产品、动力电池、电动汽车的拆解中有广阔的应用前景。然而,非结构化的拆解环境和拆解过程的不确定性一直是拆解自动化面临的重大挑战。自动化拆解系统设计用于解决结构化环境中的固定对象的拆解问题,无法处理复杂动态拆解场景下的多类型报废产品拆解的问题。近年来,人工智能的飞速发展为解决不确定性问题带来新的思路,可以适应复杂、精细、动态场景以及人机协作的智能拆解作业方式正成为本领域的研究前沿。

拆解过程的不确定性

报废产品在拆解过程中存在多种不确定性,这些不确定性可归纳为拆解对象

的复杂性、拆解目标的多样性和拆解深度的不确定性。

(1) 拆解对象的复杂性：不同品牌型号的同类产品在结构方面呈现的复杂性，如主要结构、零部件数量和位置、几何约束、连接方式、连接类型、连接状态等；同一品牌、同一型号产品在零部件配置、数量方面的一致性。

(2) 拆解目标的多样性：源于市场对报废产品的零部件和材料具有多样化的回收利用需求，使其拆解方法（保护性或破坏性拆解）、拆解成本、回收利用价值、环境影响等方面具有不确定性。

(3) 拆解深度的不确定性：报废产品的品质状况、结构和材料方面的复杂性使其拆解工艺规划具有不确定性。涉及拆解顺序规划、拆解作业规划、拆解作业参数等方面的不确定性。

拆解智能化的内涵

拆解智能化是指，针对非结构化的拆解环境，通过对拆解对象的信息感知、推理、学习，形成决策、规划、控制、监督命令流，以大量数据的自主化流动，解决拆解过程的不确定性问题，实现高度自适应拆解。图 1 是拆解智能化的分级。

人工拆解-L0	人工操作 未知对象、人的决策	手动/电动/气动工具	
机器辅助拆解-L1	机器辅助操作 已知对象、人的决策	全自动轮胎拆卸设备	
自动化拆解-L2	人的辅助操作 已知对象、机器辅助决策	iPhone全自动拆解线	
有条件智能拆解-L3	机器自适应操作 已知对象、人的辅助决策	机器感知、适应、交互、决策、互联	
高度智能拆解-L4	机器自主操作 未知对象、机器自主决策	机器自主推理、自主决策	

图 1 拆解智能化的分级——从 L0 到 L4

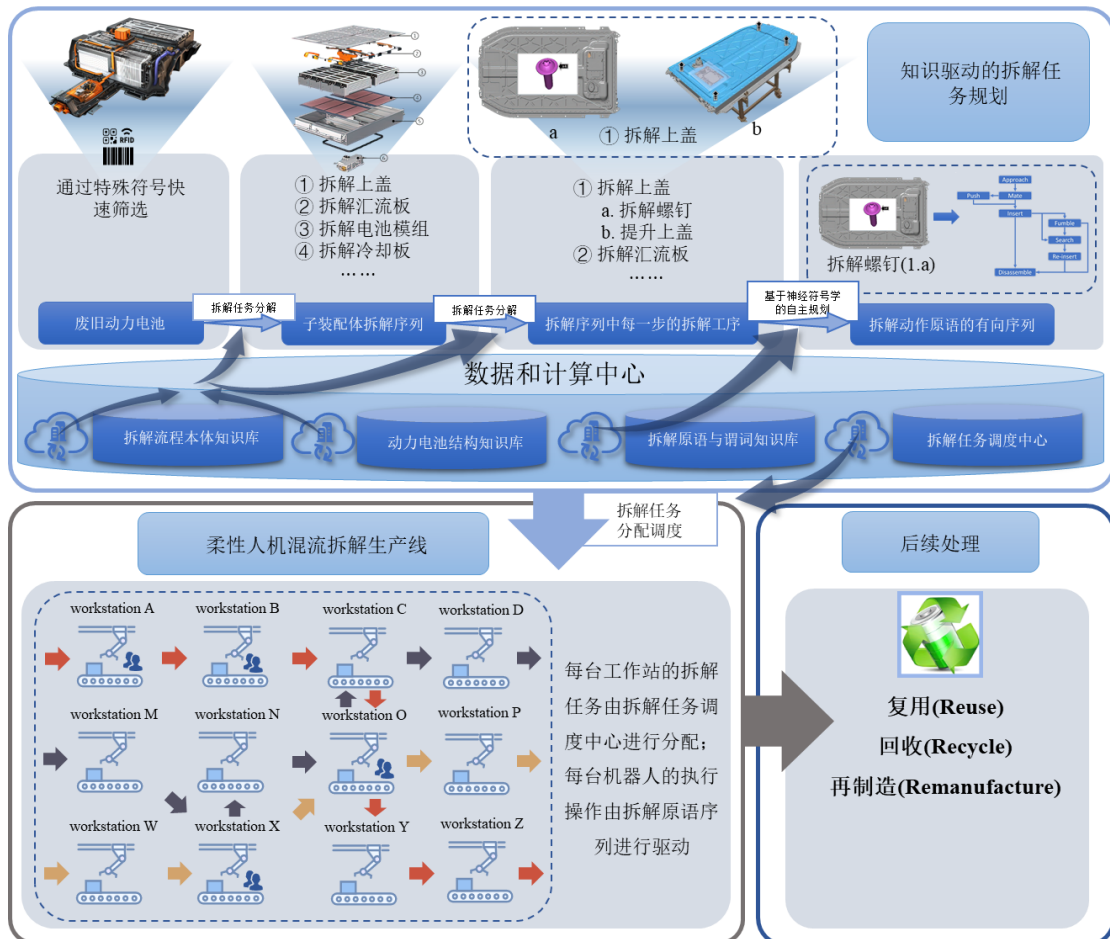
智能拆解（L3、L4）区别于自动化拆解（L2）的特征在于：

- 从依赖结构化数字模型到非结构化信息的感知、推理；
- 从确切已知对象到多品类、未知场景的自适应；
- 从人的决策到智能体的自主决策；
- 从基于模型的预先编程控制到基于知识的学习、交互、控制；
- 从独立工作模式到基于云计算、云调度、云共享的协同模式。

智能拆解系统

智能拆解系统在非结构化的拆解环境中，通过对拆解对象的自主感知、拆解知识的自主学习、拆解工艺的自主决策、拆解动作的自主控制、拆解生态的自主协同，借助大量数据的自主流动，实现不确定性条件下复杂产品连接约束的高度自适应解除。

图 2 是一个知识驱动柔性混流拆解系统示意图。柔性混流拆解系统由若干独立的智能拆解工作站构成，基于数字孪生技术，通过云端化的拆解工艺智能决策与规划系统、拆解物料信息管控与生产资源智能化调度系统，进行拆解流程的动态决策、动态规划和柔性混流拆解系统的动态配置、动态优化，实现复杂动态拆解场景下，结构和拆解工艺相似、多品种小批量报废产品的高效、柔性、绿色拆解。



二、面向智能拆解的神经符号 AI 架构

面向智能拆解的神经符号 AI，通过融合符号逻辑系统的推理能力和神经网络系统的感知、学习能力，形成感知、学习、决策、控制“知行合一”，训练与推理“训推一体”的可信人工智能框架。

2.1 神经符号 AI 架构

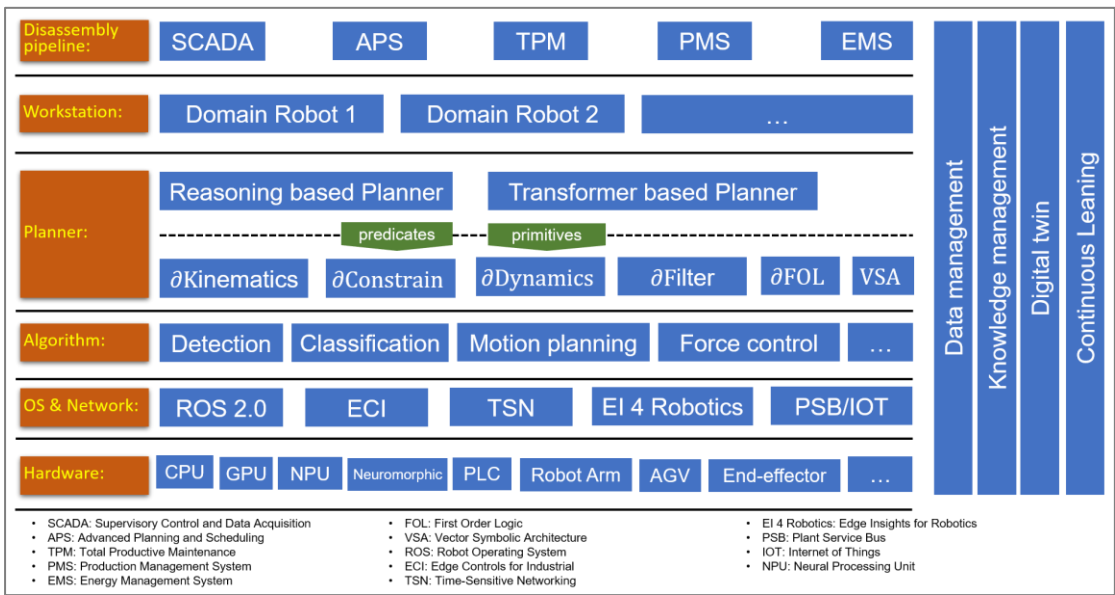


图 3 神经符号 AI 架构

如图 3 所示，神经符号 AI 架构从下到上分为 6 层，分别是硬件层、操作系统与网络层、算法层、规划层、拆解工作站层与拆解产线层。

①**硬件层**：涵盖支撑智能拆解的相关硬件，包括用于计算的各种运算处理单元，例如 xPU（CPU，GPU，NPU，神经拟态芯片），PLC 等，支撑操作的运动实体（机械臂，AGV 等）和机械部分（例如，各种末端执行器）。

②**操作系统和网络层**：负责解决通讯和调度等功能，例如 ROS 系统、时间敏感网络（TSN）等，这些系统能够确保上层的各个模块间高效的数据传递。

③**算法层**：覆盖了常见的检测、分类、运动规划、力控等算法。

④**规划层**：考虑到规划部分是系统的核心，因此，该架构将规划部分单独划分为一层。这一层借助可微的动力学模型、可微的滤波器等模块，将算法层的模块有机的组合在一起，并封装成神经谓词和动作原语，然后，基于这些原语进行符号层规划。符号层规划可以采用逻辑推理或者基于 transformer 的方式完成。

⑤**拆解工作站层**：在硬件、操作系统和网络、算法和规划层的支撑下，

架构就可以有效的支撑起各种不同能力的拆解工作站、进而形成拆解产线。⑥**拆解产线层**：在产线层上，通过数字孪生的实时物流仿真、实时混流调度、动态平衡优化，实现拆解资源的智能动态配置与自适应平衡控制。除了上述 6 层，架构中还包含了数据管理、知识管理、持续学习等跨越不同层次的模块，以便有效支撑系统持续的进行自我升级和完善。

2.2 基于神经符号 AI 的机器人可微分任务和运动规划框架

如图 4 所示，可微分任务和运动规划(Differentiable Task & Motion Planning, ∂ TAMP) 框架利用可微分的世界模型，包括可微分的运动学、动力学、逻辑和稳固性模型，通过融合历史数据（经验）与知识，从而实现对任务完成方式的高准确性猜测。 ∂ TAMP 的工作原理类似于人类的直觉思维，其核心在于将运动学、动力学、逻辑和稳固性检测等关键组件以可微分模块的形式融入神经网络之中。这些可微分模块不仅作为网络的先验知识，而且在训练过程中直接对神经网络产生约束作用，从而形成了神经网络所依赖的“直觉”。该设计思想使 ∂ TAMP 能够在无需额外运动学、动力学求解器、碰撞和稳固性仿真器的情况下，直接生成满足运动学、动力学、碰撞和稳固性约束的采样点。此外，通过其他可微分运算操作，我们将这些加入的可微模块与传统神经网络紧密相连，确保整个框架的计算图连续且完整。这种无缝集成不仅可以提高计算效率，而且使得神经网络能够基于其“直觉”进行高质量的猜测采样，从而提升机器人运动规划的效率和质量。

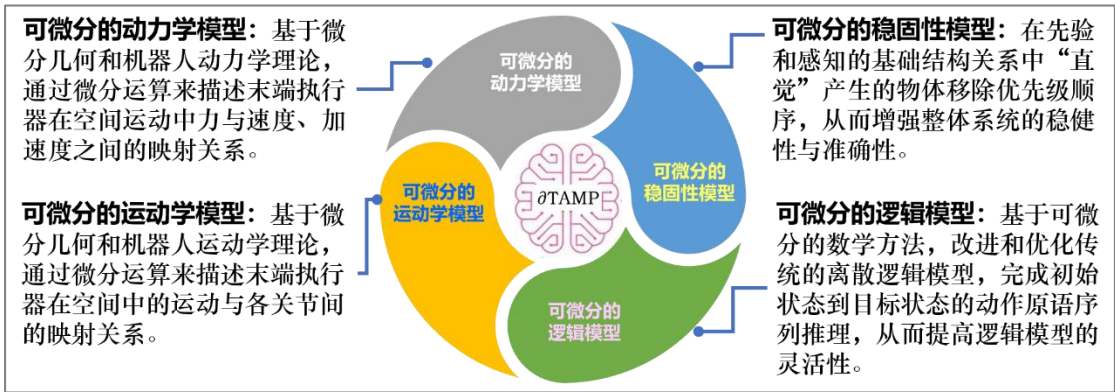


图 4 基于神经符号 AI 的机器人可微分任务和运动规划框架

当我们告诉 ∂ TAMP 待拆解零件的目标位置时，它可以直接输出可信的机器人操作点位、任务拆解序列和运动轨迹规划，类似于人类的直觉思维，机器人似乎“知道”它想做什么、应该从哪里开始、如何一步一步地完成操作。与随机采样

过程相比， δ TAMP 框架具有可微分、可解释、可扩展和持续学习的能力，机器人任务和运动规划问题通过降低与随机采样目标点相关的时间和仿真计算资源来实现，因此，能够高效完成非结构化、动态场景中的拆解任务和运动规划，支持自主、敏捷、稳健拆解。

2.3 基于神经符号 AI 的机器人具身智能控制架构

如图 5，通过引入神经谓词，将视觉、力觉信息和机器人位姿等连续空间状态映射到符号状态，自主选择并执行动作原语，自主完成拆解任务，形成一个拆解任务的推理决策与机器人运动感知控制紧密结合的机器人拆解闭环控制系统，支持动态、非结构化拆解环境下的机器人实时拆解任务与运动规划。

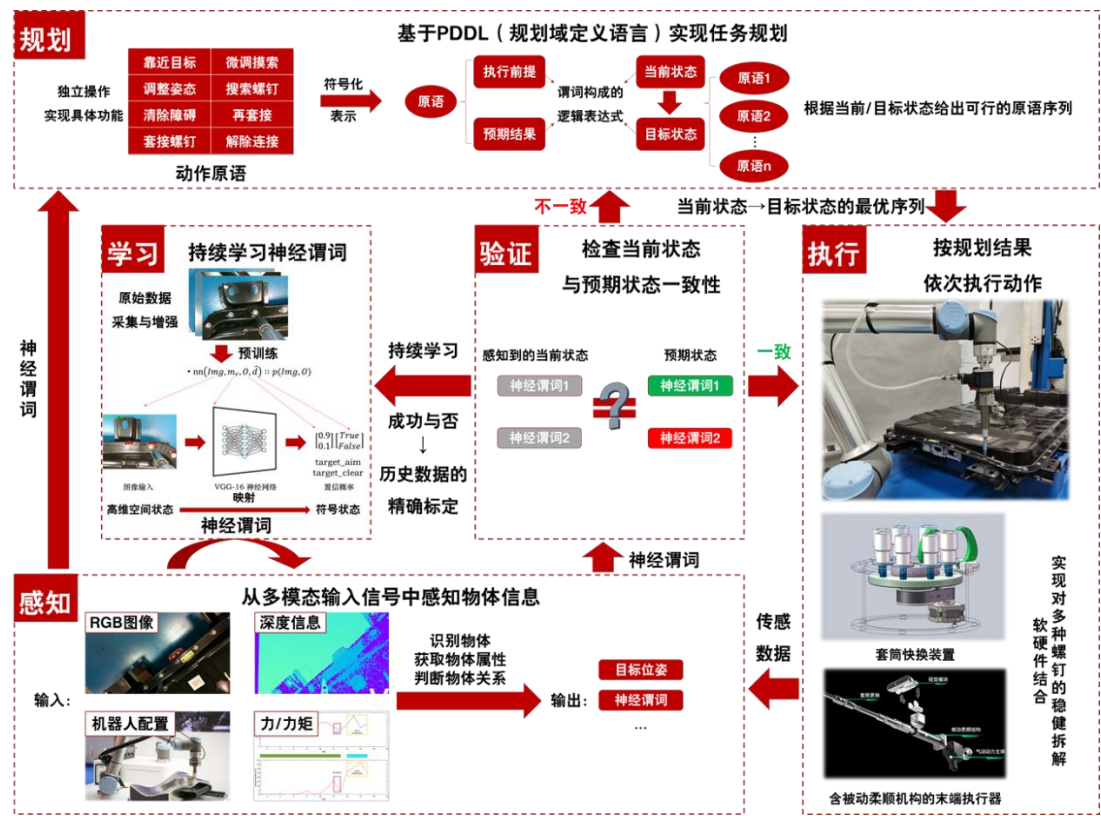


图 5 基于神经符号 AI 的机器人具身智能控制架构

事先，我们需要将多模态的感知信息通过神经符号的方式抽象为神经谓词；模仿人类的拆解动作，定义一系列独立的动作原语；

机器人工作时，首先感知当前环境及目标状态，通过神经谓词生成动作原语序列并驱动机械臂执行；

在执行过程中，机器人持续检查当前状态，如果与预期不一致将重新规划新

的动作原语序列；

在完成拆解过程中将不断收集成功的正样本，进行持续学习。

神经符号 AI 框架既是认识论、又是方法论。通过其自主性、可解释性、可学习性、可扩展性，为解决非结构化环境下拆解过程中的不确定性问题，指明了方向。

- **自主性**：通过感知环境，自主选择并执行动作原语，自主完成拆解任务。
- **可解释性**：拆解任务规划采取符号逻辑驱动，人类能够理解和干预拆解动作执行的原因和结果。
- **可学习性**：神经谓词，既是符号逻辑系统中的谓词，也是一个概率神经网络。通过持续学习可以不断提高神经谓词的准确性，适应新的环境变化，学习新的动作原语。
- **可扩展性**：通过增加新的动作原语完成更复杂的任务。

2.4 神经符号具身智能更广阔的应用场景

如图 6 所示，神经符号人工智能的演进可以划分为多个阶段：L2、L3.1、L3.2……直至 L4。

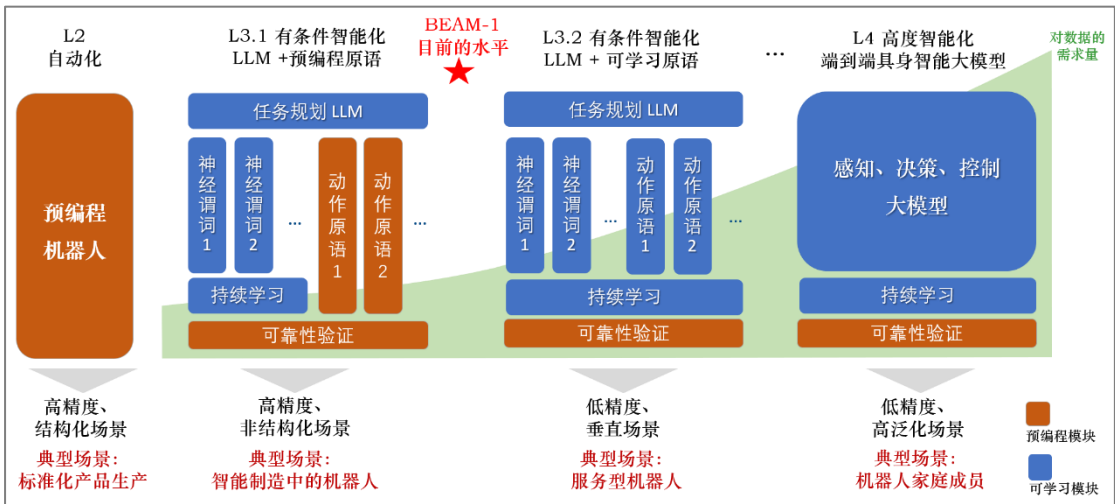


图 6 神经符号具身智能的演进

- **L2（自动化阶段）**：在这个阶段，整个系统依赖于专业人员的定制化设计与编程。虽然系统能够实现特定任务，但其操作流程和控制逻辑完全需要预设，缺乏灵活性。
- **L3（有条件智能化阶段）**：在 L3 阶段，系统开始具备更高的自主性。通

过抽象出**动作原语**（用于执行任务的基本操作单元）和**神经谓词**（用于识别和检测当前环境或状态的神经网络模块），机器人可以基于感知的状态自主规划动作序列。L3 阶段进一步细化为更多个子阶段，例如：

- **L3.1（LLM+预编程原语）**：动作原语是由专家预先编程完成的，系统能够基于感知数据自主选择并组合原语完成任务。
- **L3.2（LLM+可学习原语）**：动作原语不再仅限于预编程，而是通过强化学习、模仿学习等方法获得的，系统能够根据环境的变化不断调整和优化动作，展现更强的适应能力。
- **L4（高度智能化）**：L4 阶段标志着具身智能的全面进化，系统不再将感知、决策、控制割裂开来，而是通过统一的**大模型**实现这三者的协同优化。这个模型能够同时处理复杂的感知任务、动作规划和控制，并且具备在复杂环境中快速适应和执行多任务的能力。

在各个智能化阶段中，**持续学习**和**可靠性验证**成为关键。

- **持续学习**：通过与环境交互，系统能够持续更新自身能力，优化已有模块或获得新的能力，确保其适应不断变化的环境和任务需求。
- **可靠性验证**：保证机器人行为的可控性与可信性，确保在任务执行过程中系统的安全和稳定。

数据是推动神经符号具身智能发展的核心驱动力。在每个阶段的典型场景中，逐步实现完整的具身智能系统，并不断收集与利用数据，是推进神经符号具身智能发展的唯一可行路径。

目前，基于神经符号 AI 的具身智能技术大致处于 L3.1（LLM+预编程原语）与 L3.2（LLM+可学习原语）之间。即，系统已经具备了利用语言模型（LLM）进行复杂环境感知与任务规划的能力，同时借助专家预编程的动作原语自主适应拆解环境。而且，正逐步向更高的自主学习方向迈进，即通过强化学习、模仿学习等方式，实现具身智能系统能够自主生成、优化并适应不同场景的动作原语。这一演进反映出从应对高精度、非结构化环境中的不确定性问题，到适应低精度、垂直场景中定制化需求的技术转变。随着具身智能的进一步发展，行业将更好地满足个性化需求，提升生产效率，优化服务质量，并为更多行业的生产力提升与产业升级提供新动能。

三、路线图 1.0 的实施进展

图 7 为基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 1.0 的实施进展情况，包括可信、具身、智能控制技术支撑体系，可信机器人技术支撑体系和信息物理系统技术支撑体系等三大技术体系展开的研究工作。

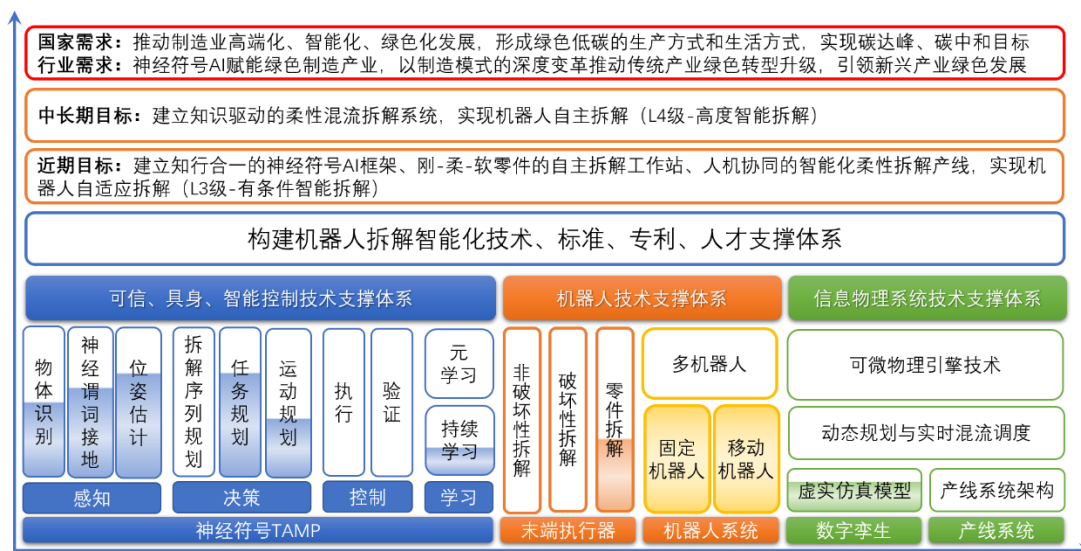


图 7 技术路线图 1.0 的总体实施进展情况

3.1 可信、具身、智能控制技术支撑体系

图 8 为基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 1.0 感知和决策关键技术的实施进展情况。

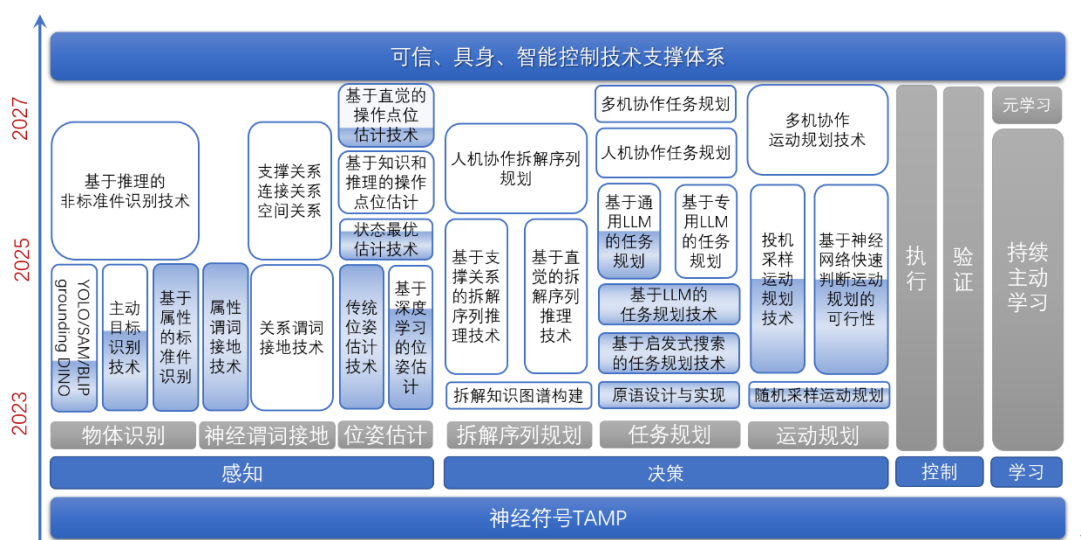


图 8 感知和决策关键技术的实施进展情况

3.3.1 感知

在感知层面主要包括退役动力电池（零部件）物体识别、位置估计和神经谓词接地关键技术等。主动目标识别技术研究采用“eye-in-arm”结构将相机或视觉传感器直接嵌入在机器人的机械臂结构中，利用机械臂的运动提高识别或跟踪的准确性。对于电池包零部件轮廓定位和大小估计采用实时性和准确度都较高的基于 YOLO 等传统模型识别技术，为进一步提高物体识别准确度和泛化能力，融合基于 BLIP-2/Grounding DINO 等大模型的物体识别技术，通过视觉和语义信息融合为图像理解和应用提供更深入的认知。同时对于不同规格的标准件识别采用基于属性的标准件识别技术，在使用大型模型进行物体分割后利用属性分类来识别物体，减少对于像素级别的分割结果的依赖，利用物体的属性信息来辅助识别过程提高了数据的有效性。

神经谓词接地关键技术研究指将抽象的谓词实例化为具体的、可操作的实体或对象的过程，利用神经网络来将任务规划系统中抽象谓词转变为真实情况的表征，使其能够在具体的环境中进行实际的推理和判断。属性谓词接地技术利用分类网络或 VAE 对多模态数据（RGB，深度，力等）进行分类，确定系统需要的状态。

在机器人拆解智能化关键技术研究，对于退役动力电池包零部件的位置估计技术研究也是感知层面研究重点，主要包括传统位姿估计技术（如坐标变换、平面拟合、最近点迭代和特征匹配等），基于深度学习位姿估计技术，系统状态的最优估计技术，基于知识和推理的操作点位估计技术和基于直觉的操作点位估计技术等。既利用了领域知识和推理能力来确定待操作任务点以完成特定的目标任务，同时结合神经网络和可微计算技术的优势，可以从大量的操作经验中学习和捕捉到的知识和模式，并根据当前任务的要求进行操作点位估计。

3.3.2 决策

在决策层面主要明确机器人目标、如何完成和具体动作执行等任务，分别对应拆解序列规划关键技术、任务规划关键技术和运动规划关键技术。对于退役动力电池包的拆解序列规划，首先从文本、图像和 CAD 模型等多种信息源中提取并组织相关的拆解知识，构建拆解知识图谱。采用基于支撑关系的拆解序列推理

技术，通过推理方法来获得最优的拆解步骤。对于有变形、损坏或不确定性的场景，采用基于直觉的拆解序列推理技术，通过神经网络和可微计算技术对工人和机器人的操作经验进行建模。对于机器人无法动力完成的拆解任务，利用人机协作拆解序列规划技术实现人机意图的协调和任务的有效分工，通过合理的人机协作，可以实现更高水平的拆解自动化和智能化。

在任务规划关键技术研究，我们围绕原语设计与实现展开，即为特定的目标应用设计合理的可规划动作原语，并将其实现为可执行的动作序列或指令集，原语通过组合和序列化可以完成更复杂的任务。主要包括：基于启发式搜索的任务规划技术，通过启发式函数提供的启发信息有助于在大规模解空间中找到较优的解决方案。基于 LLM 的任务规划技术，通过将自然语言问题转化为任务规划的指导，能够处理多样化的任务规划需求。具体实现上有两条路径：基于通用 LLM 的任务规划技术和基于专用 LLM 的任务规划技术。

对于机器人运动规划关键技术研究主要集中于其运动轨迹生成和优化，主要研究方法如随机采样运动规划技术、基于神经网络快速判断运动规划可行性技术、投机采样运动规划技术和多机协作运动规划技术等。

3.3.3 控制和学习

图 9 为基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 1.0 控制和学习关键技术的实施进展情况。

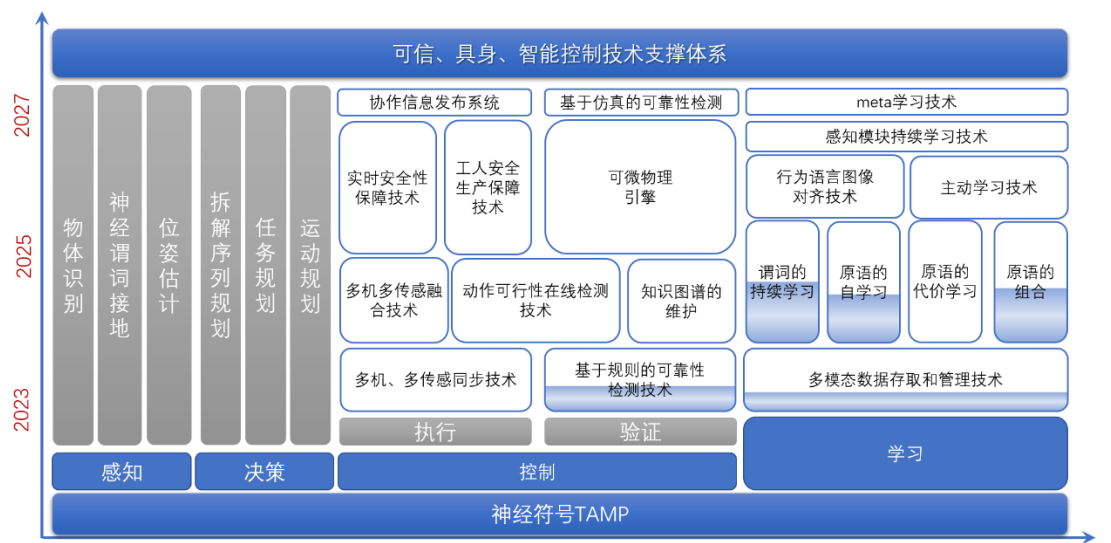


图 9 控制和学习关键技术的实施进展情况

在控制和学习层面，提出了一种基于 PDDL 推理流的持续学习框架，通过推理与验证的紧密配合以及视觉和力觉感知系统的集成，实现机器人在复杂任务中的全面感知、自主决策和自我优化。具体而言，任务规划模块中内嵌了 LLM，借助提示词驱动的三层递进推理引擎实现了在 PDDL 范式下基于当前状态和目标状态的启发式搜索，并通过监督验证引擎在每一个动作原语执行前感知当前状态确保其可行性。对当前状态的感知由多模态感知系统赋能的神经谓词实现，当上一步骤的动作原语执行结果未能满足任务规划时的预期结果时，推理引擎将重新规划并记录下这一样本，在当前任务执行完成后进行持续学习，以生成更可靠和高效的动作原语序列。

3.2 机器人技术支撑体系

图 10 为基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 1.0 机械执行本体和信息物理系统关键技术的实施进展情况。

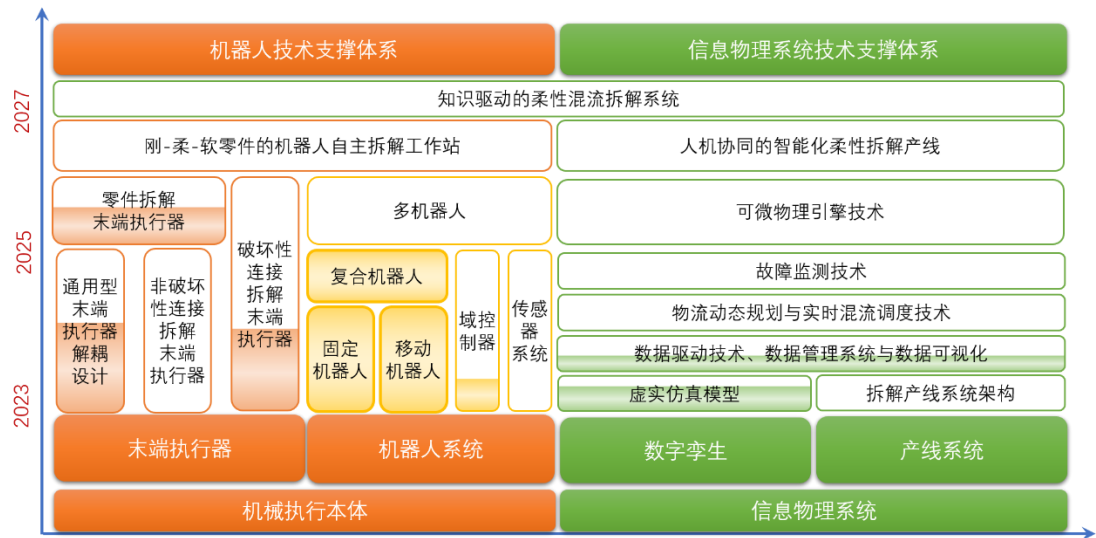


图 10 机械执行本体和信息物理系统关键技术的实施进展情况

机器人技术支撑体系和信息物理系统技术支撑体系共同构建了基于知识驱动的柔性混流拆解系统，其研究对象分别对应机械执行本体和信息物理系统。对于机械执行本体，我们围绕刚-柔-软零件的机器人自主拆解工作站，分别从末端执行器和机器人系统两方面展开研究。通用型拆解末端执行器设计关键技术主要包括末端执行器设计方法，非破坏性连接拆解末端执行器设计，破坏性连接拆解末端执行器设计和零件拆解末端执行器设计等，如图 11，尽可能覆盖动力电池

包装所有待拆解零部件如螺钉螺栓、连接卡扣或者软体线束等。对于在传统工业制造领域中，单一的固定工位的机器人工作空间无法覆盖的工作范围，复合机器人可以灵活“移动”起来，扩展工作空间，如图 12。视觉、力觉、激光、声光电等多种类型传感器融合和数据采集，为神经符号 AI 框架和 CPS 实施提供数据支撑。为进一步缩短信号周期和提高控制精度，域控制器技术研究多个独立控制器，实现区域性控制功能，使得原来控制器间的信息传递变成域控制器内的信息传递。

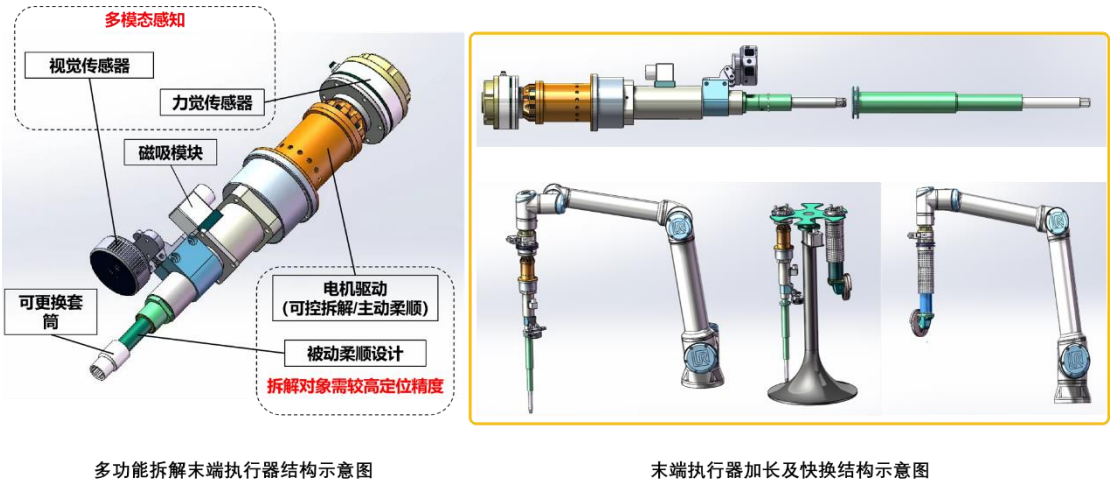


图 11 机器人拆解末端执行器设计



图 12 电池拆解自主复合型机器人 BEAM-1

3.3 信息物理系统技术支撑体系

信息物理系统研究面向人机协同的智能化柔性拆解产线，基于数字孪生技术建立拆解过程信息感知与控制交互系统架构和数字孪生体与物理拆解系统的虚实映射交互控制、资源调度关联驱动、拆解任务协调分解机制，通过拆解系统的实时物流仿真、实时混流调度、动态平衡优化，实现拆解资源的智能动态配置与自适应平衡控制。

基于虚幻引擎平台，构建了高精度的数字孪生模型，开发多源数据融合与呈现技术，优化人机交互界面，实现拆解工作站实时仿真与远程控制功能，如图 13。

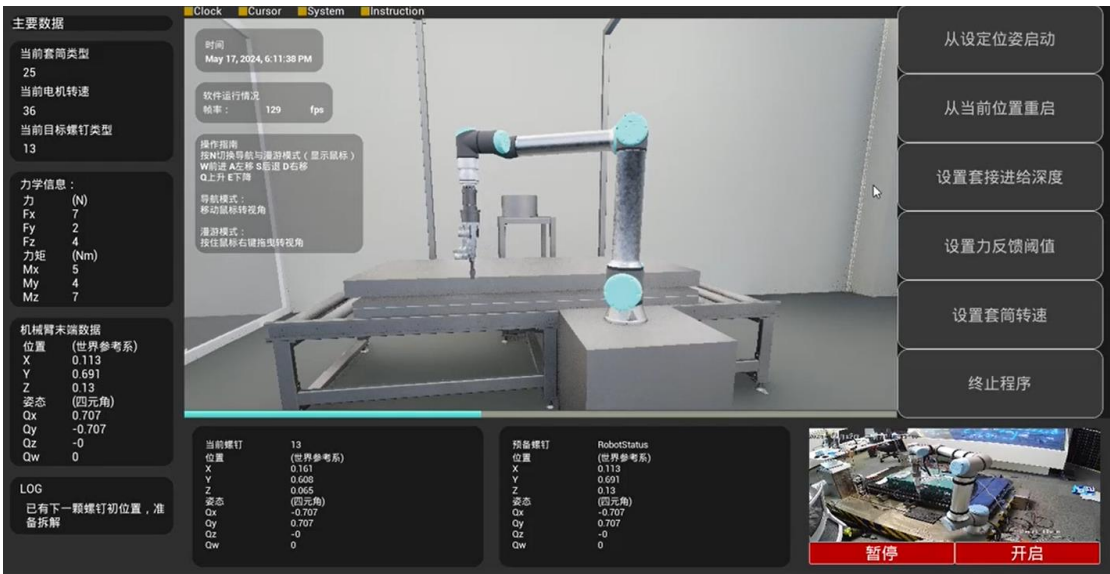


图 13 机器人智能拆解工作站数字孪生系统

四、基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0

图 14—图 17 为基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0。

4.1 发展目标（2.0）

以制造业高端化、智能化、绿色化发展为导向，攻克和掌握符合市场需求、实现机器人自主敏捷拆解的可信具身人工智能技术，构建自主可控技术体系和标准、专利、人才支撑体系，探索建立软硬件协同创新生态，推动我国机器人拆解智能化共性基础技术和重大前沿技术的自主发展。

4.2 基本策略

一是，发展“知行合一、训推一体”的机器人具身智能控制架构和安全可控的拆解智能化技术支撑体系；

二是，发展创新、协调、绿色、开放、共享的神经符号 AI 开源社区，探索新型产学研用协同创新范式；

三是，建立技术创新、应用示范、产业孵化无缝对接的成果转化新体制和新机制，通过神经符号 AI 赋能绿色制造产业。

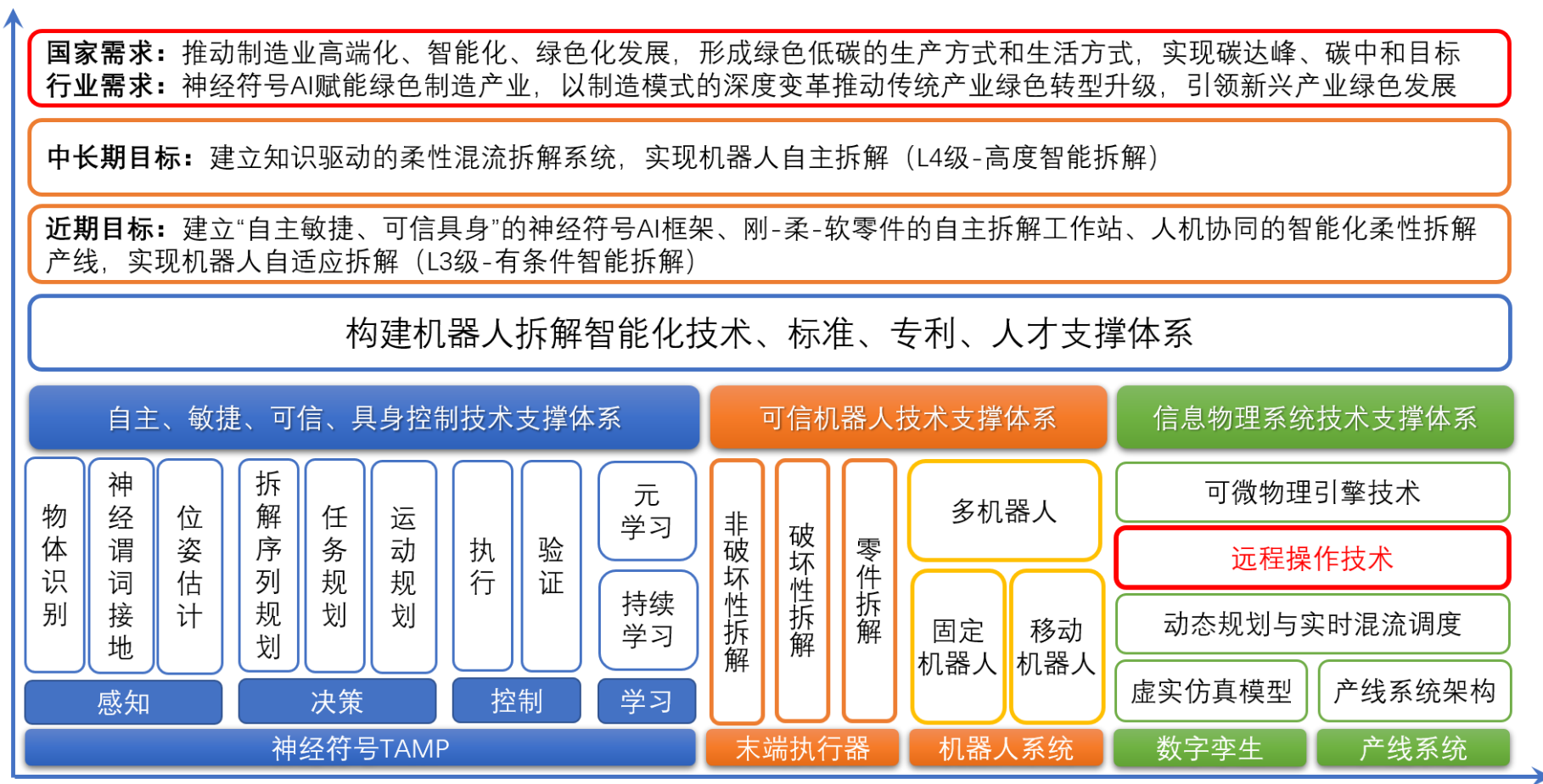
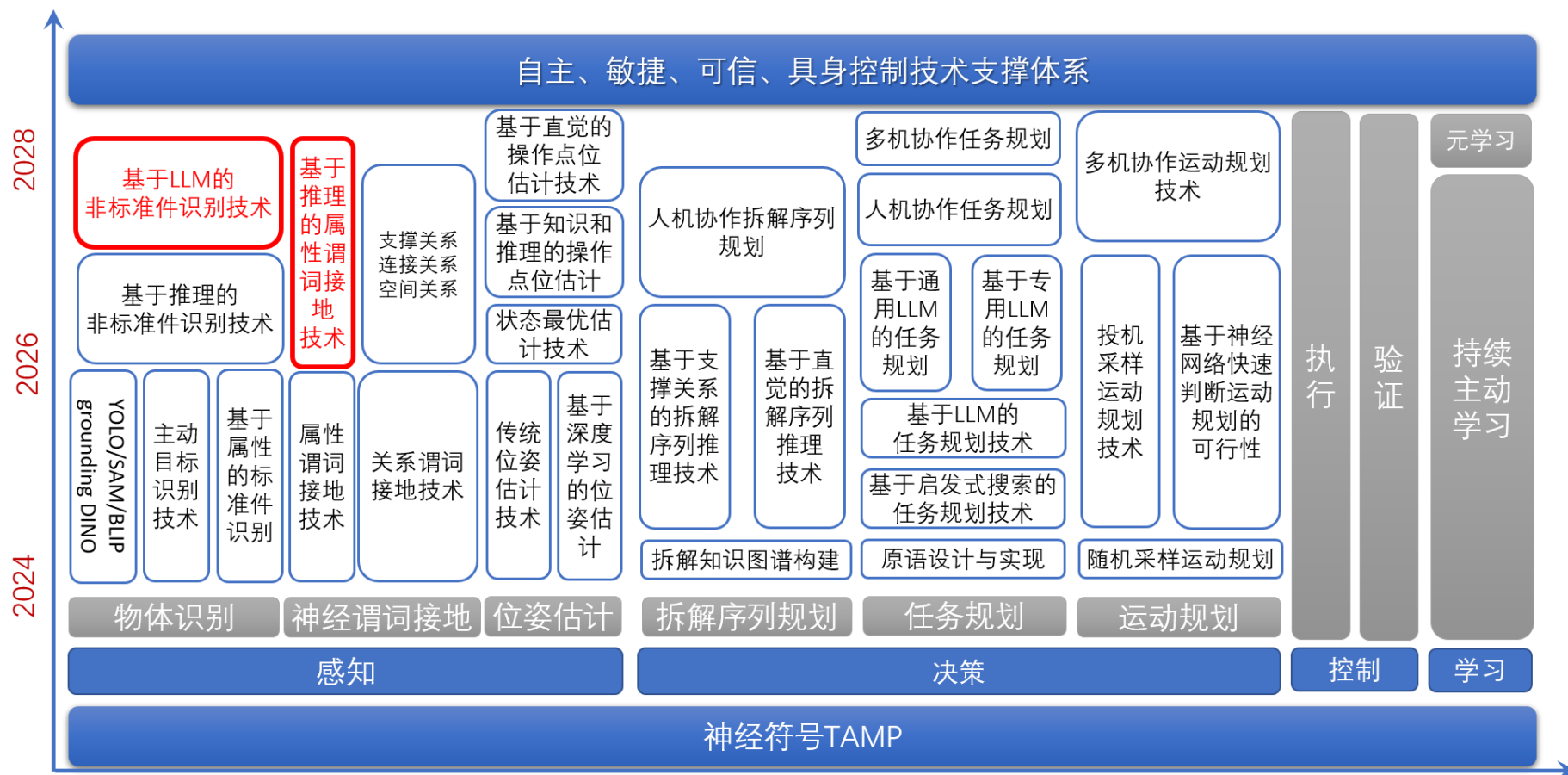


图 14 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0



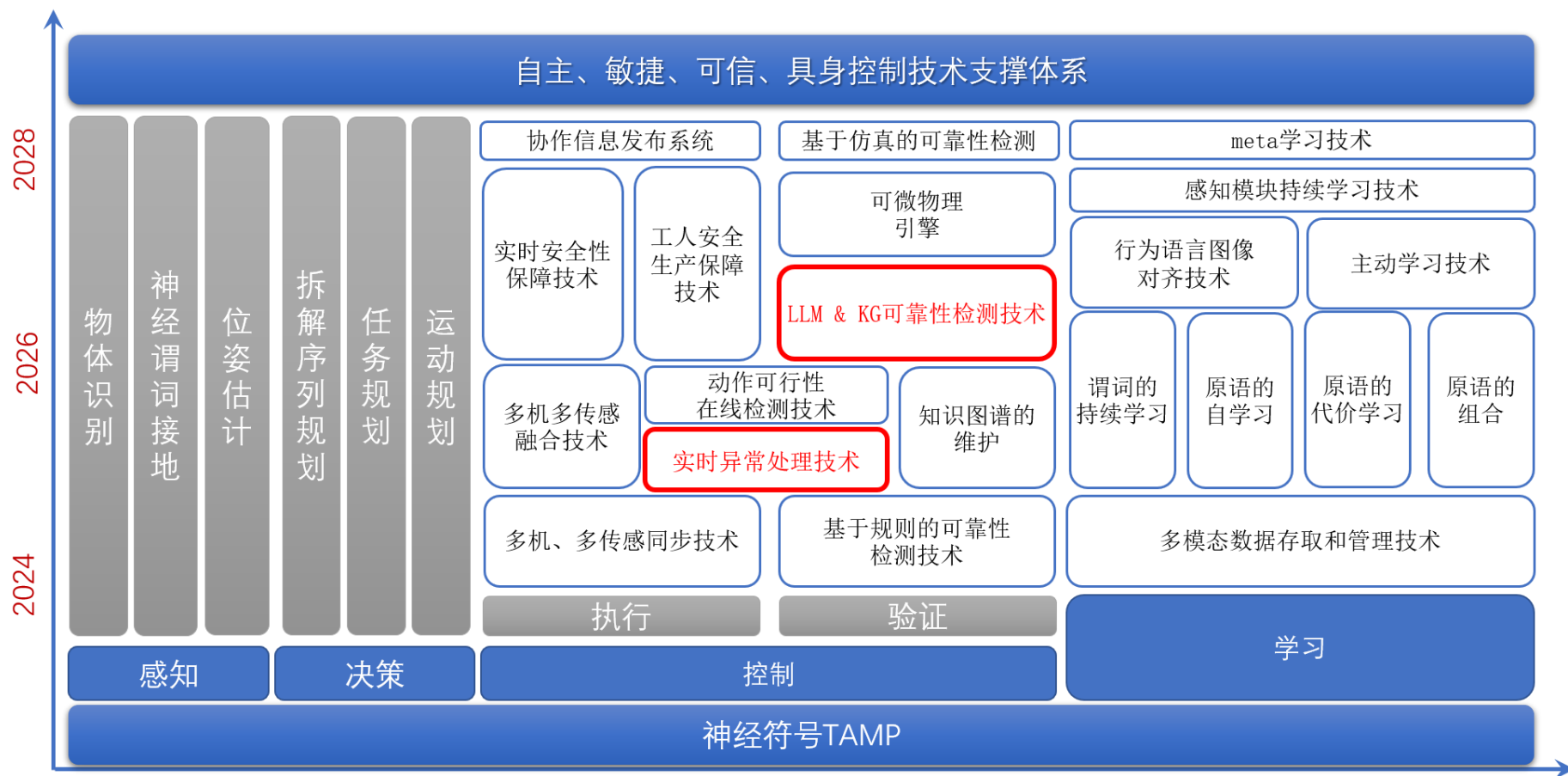


图 16 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0——控制、学习



图 17 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术路线图 2.0——机械执行本体、信息物理系统

4.3 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——感知

4.3.1 退役动力电池（零部件）物体识别关键技术

（1）基于 YOLO 等传统模型的物体识别技术：YOLO(You Only Look Once)是一种实时物体检测算法，它的特点是在单次前向传递中同时完成物体检测和分类，并且能够准确地定位物体的位置和边界框。这种技术具有实时性高、准确度较高以及对不同尺度和大小的物体具有良好的适应性等优点。

（2）基于 BLIP-2/Grounding DINO 等大模型的物体识别技术：这些技术基于图像和文本之间的联系实现物体的识别，能够有效地提高物体识别的准确性和泛化能力，同时还能够将视觉和语义信息融合在一起，为图像理解和应用提供更深层次的认知。

（3）主动目标识别技术：机器人的相机或视觉传感器直接嵌入在机器人的结构中，形成了所谓的“eye-in-arm”结构。机器人能够将视觉传感器与机械臂运动紧密集成，利用机械臂的运动提高识别或跟踪的准确性。

（4）基于属性的标准件识别技术：一种通过属性分类来识别物体的方法，通常在应用大型模型进行物体分割后实施。其优势在于，能够利用物体的属性信息来辅助识别过程。通过属性分类，可以在物体的特征层面上实现更精细的识别，而不仅仅局限于像素级别的分割结果。此外，它能够利用物体的属性信息来辅助识别过程，从而极大地提高了数据的有效性。

（5）基于推理的非标准件识别技术：通过利用物体之间的关系和上下文信息，推断目标物体的类型。该技术无需事先采集和训练，能够通过推理过程识别新型物体或非标准件，从而提高物体识别的泛化能力。

（6）基于 LLM 的非标准件识别技术：当物体无法直接通过视觉进行识别时，利用 LLM 将识别目标分解为对物体局部或全局特征的识别。识别完成后，通过组合确定目标。

4.3.2 神经谓词接地关键技术

在传统的谓词逻辑中，谓词用于描述关系和属性，通常表示为真值函数。谓词接地是指将抽象的谓词实例化为具体的、可操作的实体或对象的过程。在神经符号人工智能中，使用神经网络来实现谓词接地的过程，即利用神经网络来将任

务规划系统中抽象谓词转变为真实情况的表征,使其能够在具体的环境中进行实际的推理和判断。根据谓词的不同,又可以细分为:

(1) 属性谓词接地技术:通过分类网络或 VAE 对多模态数据(如 RGB、深度、力、力矩等)进行分类,以确定系统所需的状态。

(2) 基于推理的属性谓词接地技术:当系统所需的物体间关系无法通过视觉神经网络进行分类时,结合视觉分析出的信息与工业知识图谱,推理出物体间的关系。

(3) 关系谓词接地技术:利用分类网络或 VAE 对多模态数据(如 RGB、深度、力、力矩等)进行分类,以确定系统所需的物体间关系,包括支撑关系、连接关系和空间关系。

4.3.3 退役动力电池的零部件位姿估计关键技术

(1) 传统位姿估计技术:基于机器人本体感知、视觉等信息,估计物体或相机在空间中的位姿(位置和姿态)。以下是一些常见的传统位姿估计技术:

- **坐标变换:**通过计算从一个坐标系到另一个坐标系的变换矩阵来估计物体的位姿。常用的变换矩阵包括平移向量和旋转矩阵。
- **平面拟合:**当场景中存在平面结构时,可以通过拟合点云或轮廓数据来估计平面的参数,从而得到物体相对于平面的位姿信息。
- **最近点迭代(ICP):**作为一种迭代优化算法,ICP 用于估计两个点云之间的变换关系。它通过持续优化匹配点对之间的误差,逐步提升估计的位姿精度。
- **特征匹配:**在两个或多个图像之间寻找共享特征点,并使用这些匹配点来估计位姿。常见的特征包括角点、边缘、描述符等。

(2) 基于深度学习的位姿估计技术:利用深度神经网络来实现对物体或相机的位姿估计。基于深度学习的位姿估计技术具有许多优点,如对复杂场景和非刚性物体的适应性、对噪声和遮挡的鲁棒性等。然而,它们通常需要大量的标注数据和计算资源来进行训练,并且对于离线和实时应用可能有不同的要求。

(3) 系统状态的最优估计技术:利用观测数据和系统模型来估计系统的状态,并通过最小化估计误差的准则,提供对系统状态的最优估计。卡尔曼滤波是一种常用的系统状态最优估计技术,除了卡尔曼滤波,还有其他最优估计技术,

如扩展卡尔曼滤波（EKF）、无迹卡尔曼滤波（UKF）、粒子滤波（PF）等，它们
在非线性系统或非高斯噪声的情况下提供了更准确的状态估计能力。

（4）基于知识和推理的操作点位估计技术：利用领域知识和推理能力来确定
在哪些点位进行操作，能够完成特定的目标任务。

（5）基于直觉的操作点位估计技术：借助神经网络与可微计算技术的优势，
该技术能够从海量操作经验中学习和捕捉知识与模式，并依据当前任务需求进行
操作点位的精准估计。

4.4 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——决策

4.4.1 拆解序列规划关键技术（明确机器人的目标）

（1）拆解知识图谱的构建：从文本、图像和 CAD 模型等多种信息源中提取
并组织相关的拆解知识，建立一个结构化、关联的知识图谱。

（2）基于支撑关系的拆解序列推理技术：利用拆解知识图谱中的支撑和紧
固关系，通过推理方法来获得最优的拆解步骤，实现高效的拆解过程。

（3）基于直觉的拆解序列推理技术：借助神经网络与可微计算技术，对拆
解工人和机器人的操作经验进行建模，从海量操作经验中学习和捕捉知识与模式，
并依据当前拆解场景需求，推断和预测最优拆解步骤。该技术尤其适用于存在变
形、损坏或不确定性的复杂场景。

（4）人机协作拆解序列规划技术：通过对拆解流程及拆解工人行为的双重
建模，实现了人机意图的协调与任务的有效分工。此技术显著提升拆解任务的效
率与准确性，同时降低人机间的冲突与误操作。通过优化人机协作，可推动拆解
自动化与智能化迈向更高水平。

4.4.2 任务规划关键技术（明确机器人做什么可以完成目标）

（1）原语设计与实现：针对特定目标应用，设计合理的可规划动作原语，
并将其转化为可执行的动作序列或指令集。这些原语作为基本操作单元，通过组
合与序列化，能够完成更为复杂的任务。

（2）基于启发式搜索的任务规划技术：结合广度优先搜索（BFS）与启发式
函数（heuristic function），用于解决任务规划问题。该技术利用启发式函数提供

的启发信息，引导搜索方向，提升搜索效率，并有助于在大规模解空间中找到较优解决方案。

(3) 基于 LLM 的任务规划技术：LLM 的任务规划技术能够将自然语言问题转化为任务规划指导，其优势在于灵活性与适应性，能够应对多样化的任务规划需求。具体实现路径包括：

- **基于通用 LLM 的任务规划技术：**通过 Prompt 设计与长期记忆 (long term memory)，结合 CoT (chain of thought) 或 TOT (Tree of Thought) 技术，引导通用 LLM 完成机器人任务规划。
- **基于专用 LLM 的任务规划技术：**训练专门用于 Edge 端部署的任务规划 LLM，以满足在资源有限的边缘设备上实时任务规划的需求。

(4) 人机协作任务规划技术：基于工人行为模型与任务要求，进行任务分配与调度，明确工人和机器人在任务执行中的角色与责任。该技术能够建模并理解工人行为，将机器人视为工人的协作伙伴，通过实时交互与协同决策，共同完成任务，提升整体工作效率与质量。

(5) 多机协作任务规划技术：统一协调流水线中的物料情况、机器人与工人的状态与能力，并进行任务调度，以实现高效的多机器与机器人、机器人与工人的协同工作。

4.4.3 运动规划关键技术（明确机器人怎么做，包括运动目标，运动轨迹等）

(1) 随机采样运动规划技术：一种基于随机采样的方法，用于生成运动目标和运动轨迹。例如：RRT（快速探索随机树）等算法。RRT 是一种基于树的运动规划算法，它能够快速地在高维空间中探索并找到一条从起点到终点的路径

(2) 基于 NN 快速判断运动规划可行性技术：利用神经网络 (NN) 来替换碰撞检测等复杂物理计算的方法，它能够降低随机采样后可行性判断的复杂性，提高运动规划的效率。

(3) 投机采样运动规划技术：利用神经网络来生成可行的运动轨迹的技术。它的任务是在给定一个起点和一个终点，以及一些环境约束的情况下，找到一条从起点到终点的最优或者近似最优的运动路径。与其它方法不同，该网络与一个可微的动力学模型协同完成训练和推理，既保证训练的高效性，也保证了推理的效率和可靠性。

(4) 多机协作运动规划技术：是一种让多个机器人或者智能体在同一个空间中协同运动的技术。它的任务是在保证每个机器人或者智能体的安全和效率的前提下，为它们分配合适的运动轨迹和时间表，从而避免运动中的冲突和延迟。它通过使用一些算法来统一时序，协调速度，调整位置，以及解决冲突等问题。

4.5 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——控制

4.5.1 机器人执行关键技术

(1) 多机、多传感同步技术：一种让多个系统或者设备之间实现数据同步的技术。它的任务是在不同的系统或者设备之间传输数据时，保证数据的一致性和准确性，从而避免数据的丢失和错误。它通过使用一些协议和算法来校准时间，匹配格式，检验数据，以及解决冲突等问题。

(2) 多机、多传感融合技术：一种利用多个系统或者设备的不同传感器来获取更全面和更准确的信息的技术。它的任务是在不同的工作阶段，根据不同的目标 and 需求，选择合适的传感器来采集数据，并将数据进行整合和分析，从而提高数据的质量和效用。它通过使用一些方法和模型来评估传感器的性能，优化传感器的配置，融合传感器的数据，以及解决不确定性等问题。

(3) 动作可行性实时检测技术：检测机器人在执行每个动作时的可行性，如果不可行则及时调整和反馈，确保动作的正确执行。

(4) 实时安全性保障技术：实时检测工作环境中的人员状态和设备电量状态，一旦发现异常可以第一时间采取应急措施，确保工作安全。

(5) 实时异常处理技术：当异常发生时，停止系统是简单粗暴的解决方案，更合理的方案是，当异常发生时，找到对人员和系统影响最小的处理方案，并迅速执行。

(6) 工人安全生产保障技术：实时监控工人的操作流程，确保工人的操作符合规范，保证工人的安全生产。

(7) 协作信息发布系统：人与机器之间用于信息协调和发布的终端系统。机器可以通过该系统实时地将信息发布给人，人也可以通过该系统发送指令给机器。

4.5.2 机器人执行有效性验证关键技术

(1) 基于规则的可靠性检测技术：根据预设的规则来检测流程或系统的可靠性，这些规则是可以定制的。

(2) 知识图谱的维护：持续检验和更新知识图谱中的知识，确保知识图谱中的知识是最新的和正确的。

(3) LLM & KG 可靠性检测技术：依靠 LLM 来检测流程或系统的可靠性，检查过程需要融合 LLM 中的常识推理与知识图谱中的工业背景知识。

(4) 可微物理引擎：数字孪生系统中用于物理模拟的引擎，它可以根据实际情况自动调整相关参数，以最大限度地确保虚拟现实与真实世界的一致性。

(5) 基于仿真的可靠性检测技术：在数字孪生系统中，通过提前对任务进行仿真运算，以检测任务的可行性与安全性。借助仿真先行策略，可有效规避在实际执行任务时可能出现的问题。

4.6 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——学习

(1) 多模态数据存取和管理技术：能够存储和管理不同类型的数据，如图像、深度、触觉等。通过有效的数据整理与索引，实现高效的数据存取和管理。

(2) 谓词的持续学习：在系统操作过程中，利用可微调整技术持续学习谓词，使谓词可以根据环境和情况的变化进行调整，达到最佳效果。例如，机器人在执行任务过程中，可以根据反馈持续调整运动控制相关的谓词。

(3) 原语的自学习：通过模拟人工操作的方式，系统可以自动生成执行任务所需要的原语及其对应的定义，实现对原语的自学习。

(4) 原语的组合：系统可以根据需要，将现有原语进行重新组合，生成新的高效原语。在组合过程中，要确保组合后的原语可以无缝衔接，组合效果最佳。

(5) 对齐技术：在学习过程中，通过将语言与机器人的行为进行精准对齐，使机器人能够准确理解并执行自然语言的描述，从而顺利完成控制任务，大幅降低人工干预的需求。

(6) 主动学习技术：系统可以主动选择最有益的未标注数据让人工进行标注，以最大限度地减少需要标注的数据量。

(7) 感知模块持续学习技术：利用多模态数据验证与执行结果的反向分析，

实现对机器人各感知模块的无监督或半监督持续学习。通过多方数据，持续修正并提升感知模块的性能。

(8)meta 学习技术：系统能够自主学习并判断在不同环境、任务等情况下，哪些传感器、模块的输出结果更为准确可靠，并据此进行校准与选择，从而实现感知技术的自适应与智能选择。

4.7 基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化关键技术——执行本体与 CPS

4.7.1 通用型拆解末端执行器设计关键技术

(1) 末端执行器设计方法：即连即用的、通用型拆解末端执行器的设计方法。要求末端执行器对于通用作业任务，如拆卸螺栓等，可以通过与机械臂末端法兰匹配的快速更换机构，完成安装并执行操作，对于机械臂的品牌和类型规格没有额外要求，只需匹配机械臂末端法兰盘规格参数即可。

(2) 非破坏性连接拆解末端执行器设计：实现螺钉、螺栓等标准紧固件的非破坏性拆卸。对于通用标准零部件，如螺钉螺栓等，在保证零部件结构完整和正常连接情况下，使用该末端执行器完成拆卸作业。

(3) 破坏性连接拆解末端执行器设计：实现卡扣连接、粘接、焊接等不可拆卸性连接的分离。对于非标准连接的零部件，以及标准零部件的非正常连接，如锈蚀或者螺纹粘接等，使用该末端执行器完成诸如铣削、剪切、切割等破坏性拆解。

(4) 零件拆解末端执行器设计：实现刚性、柔性、软体零件的拆解。末端执行器的拆解对象要适配多种类型的零部件，如刚性螺栓、柔性卡扣和软体线缆等，覆盖动力电池包所有待拆解的零部件。

4.7.2 机器人系统关键技术

(1) 机器人本体：包括协作机器人、传统工业（串联、并联式）机器人等固定机器人；移动机械臂、AGV 等移动机器人；复合机器人由移动机器人、固定机器人、末端执行器、传感器系统、域控制器等组成。面向复杂动态拆解场景下的多品种、小批量退役动力电池的智能拆解系统，考虑机械臂本体固有的工作

空间，要求其具有多种工作形态，如基座固定或者跟随 AGV 移动，以及工件固定或者放置于 AGV 上移动等。同时，针对不同拆解作业场景，要求机械臂也具有串并联等不同构型最大效率完成拆解任务。

(2) 复合机器人：复合机器人是一种集成移动机器人和协作机器人两项功能为一身的多功能机器人，具有集成“脑、眼、手、脚”融合一体的工作形态。对于在传统工业制造领域中，单一的固定工位的机器人工作空间无法覆盖的工作范围，复合机器人可以灵活“移动”起来，实现端对端设备的连接。

(3) 多功能（臂）复合机器人：其机械本体由至少两个甚至更多机械臂构成，针对单一机械臂难以完成的工作任务，通过多机械臂协同作业技术，实现多机器人间拆解作业任务的协调、灵活、稳健配置，同时，可与人类安全、高效地协同工作。通过融合人类独有的适应变化能力与机器人不知疲倦地完成精密、重复性任务的耐力，便能在同一条生产线上拆解多种类型的产品。

(4) 传感器系统：视觉传感器、力觉传感器、激光传感器、声光电传感器等。对于机器人拆解智能系统的感知功能要求系统实现多传感器融合和数据采集，为神经符号 AI 框架和 CPS 实施提供数据支撑。

(5) 域控制器：融合多个独立控制器，实现区域性控制功能。原本控制器间的信息传递转变为域控制器内的信息传递，显著缩短信号周期，提升控制精度。

(6) 多机械人系统：通过位姿协同和作业协同技术，实现多机器人之间拆解作业任务的协调、灵活、稳健配置。鉴于单体机械臂工作空间有限，对于同一动力电池包零部件的拆解，需多台机械臂协作完成，从而提升智能拆解系统的灵活性和负载能力。基于数字孪生系统，并面向拆解对象和任务需求，灵活配置不同工位机器人类型，增强人机协作能力，实现柔性混流智能拆解。

(7) 刚-柔-软零件的机器人自主拆解工作站：实现对刚性、柔性及软体零件的拆解。依托即连即用的通用型拆解末端执行器，通过快速更换装置，实现对各类零件的智能化拆解。

4.7.3 退役动力电池拆解的信息物理系统关键技术

(1) 数字孪生技术：构建拆解过程信息感知与控制交互系统架构，以及数字孪生体与物理拆解系统的虚实映射交互控制、资源调度关联驱动、拆解任务协调分解机制。通过拆解系统的实时物流仿真、实时混流调度、动态平衡优化，实

现拆解资源的智能动态配置与自适应平衡控制。

- **数据驱动的实时仿真优化技术：**建立层次化数字孪生结构模型和数据交互模型，通过可视化实时仿真系统，实现数据驱动的拆解系统实时物流仿真优化。
- **拆解资源的动态规划与实时混流调度技术：**建立并行拆解工作站异步混流调度模型，通过柔性混流拆解系统异步混流平衡与周期调度优化，实现拆解资源的动态配置与自适应平衡控制；通过“云-边-端”的集成融合与协调协同机制，开发拆解流程智能决策与拆解任务动态规划、拆解资源实时调度系统，实现拆解流程智能决策、拆解物料动态管控、拆解资源实时调度。
- **数据管理系统与数据可视化，系统故障监测技术：**实现数字化产线的数据监测和故障预测功能，实时查看产线生产过程数据和运行状态，及时预警产线潜在故障，提高产线效率。

(2) 远程操作技术：在智能产线生产过程中，操作人员可以在云端监测多个产线运行状态。对于突发故障或者不正常运行的产线设备，操作人员通过远程操作技术对产线设备，如机器人，进行人工干预控制。远程操作系统构建了真实可靠的人机交互场景，强调人机交互性，具有高精度运动跟随、实时动态力反馈、安全和易操作等特点。

(3) 低时延远程通讯：在远程操作过程中，云端和作业现场数据和图像等信息通过网络传输不可避免的会产生时延，这些时延累加起来就会给操作人员带来明显的动作不同步问题，过大的时延对远程要操作的可靠性和有效性带来巨大挑战，低时延对于远程操作技术至关重要。通常低时延技术采用以下策略：有线连接、优化网络配置、减少网络拥塞、利用 CDN (Content Delivery Network, 内容分发网络) 技术、实现缓存、优化协议效率、使用 QoS (Quality of Service) 技术、优化应用程序设计、部署边缘计算、监控和分析性能等。

(4) 多视角立体视觉图像：在操作人员远程操作现场设备时，通常依赖于分布在各方位视觉传感器传输的图像进行观察。然而，单一视角图像往往不足以支持操作人员的决策和有效操作。通过多视角立体视觉图像技术，从多个已知相机姿态的图像中对工业现场场景进行三维重建，使操作人员的作业更加直观和可

靠。

(5) 可微物理引擎技术：实现对刚体、柔性和软体零件的精确模拟与仿真。在数字孪生系统的物理引擎仿真环境中，通过梯度优化算法，结合实际环境数据的反馈，自动调节相关仿真参数，以最大限度地确保仿真引擎运行与实际运行结果的高度一致性。

(6) 人机协同的智能化柔性拆解产线技术（知识驱动的柔性混流拆解系统）：基于神经符号 AI 的动力电池自主拆解机器人，建立知识驱动的柔性混流拆解系统，实现复杂动态拆解场景下的多品种、小批量退役动力电池的智能拆解。

4.8 保障措施

一是，发展创新、协调、绿色、开放、共享的神经符号 AI 开源社区，组织开展共性基础技术和前沿技术研究，推动基于神经符号 AI 的机器人拆解智能化技术创新体系建设，探索技术成果转化新机制以及向全行业扩散和转移的新途径。

二是，实施标准、专利、人才战略，完善相关标准体系建设，规范拆解智能化中的信息感知、自主控制、系统协同、检测维护、过程优化等方面技术要求；培养吸引高层次创新人才，同时，加强技术培训基地建设，培养高级专门技术人才。

三是，加强开展相关产业政策研究，拓宽多元化投融资渠道，推动相关价值链上各利益相关方的共同参与，提高绿色制造产业的智能化水平和科技创新能力。



NSAiHome
神经符号人工智能社区

www.nsaihome.org.cn